

METAL MASTER TDF-20

Техническое описание

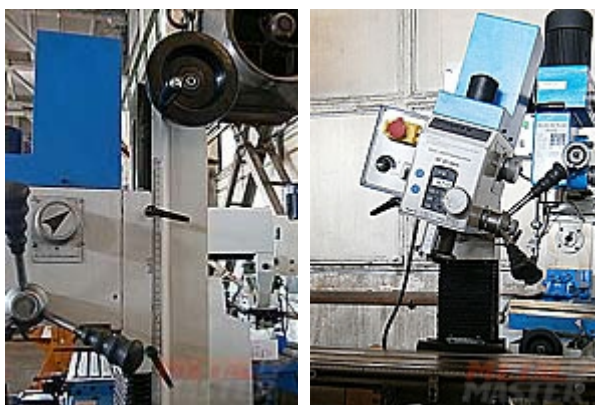


Сверлильный станок применяют при обработке мелких заготовок при резке фрезой или сверлении. Ход шпинделя составляет 150мм, максимальный диаметр сверления 20мм, размер стола 500x180мм.



Сверлильный фрезерный станок отличается компактными размерами и оснащен мощным электродвигателем с двумя ступенями и вариатором для скоростей, что дает возможность плавно менять скорость вращения шпинделя.

Роликовые подшипники гарантируют радиальное биение на уровне не более 0,015мм. В передней части фрезы располагаются элементы управления, включая цифровой индикатор пинולי, ручка микрометрической подачи, переключатель вращения шпинделя, кнопка пуска и ручка изменения скорости.



Роликовые подшипники гарантируют радиальное биение на уровне не более 0,015мм. В передней части фрезы располагаются элементы управления, включая цифровой индикатор пинולי, ручка микрометрической подачи, переключатель вращения шпинделя, кнопка пуска и ручка изменения скорости.



Ручка быстрой подачи пинולי имеет форму звезды. Ход пинולי отражается на линейке и индикаторе. Винт подачи оснащен лимбом со шкалой. С боковой части фрезы располагается фиксатор пинולי.



Крестовидный стол может перемещаться по направляющим и имеет миллиметровую линейку и передвижные упоры для ограничения. На столе предусмотрены крепежные пазы в форме Т. На тумбе находится запирающая дверца. Тумба разделена на две части при помощи горизонтальной полки.

Станок относится к мощным, удобным и надежным машинам для изготовления деталей с высокой точностью.

TDF-20

Максимальный диаметр сверления, мм	20
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер стола, мм	500x180
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	170
Перемещение стола по оси X, мм	280
Перемещение стола по оси Y, мм	175
Ход фрезерной головки, мм	380
Конус главного шпинделя	MT2
Скорость вращения шпинделя, об/мин	50-2250
Мощность двигателя, кВт	0,75
Размеры, мм	1180x720x1050
Вес нетто/брутто, кг	105/135